

Cooper Colours

FINEST WALL PAINT

Customers Service: 0043-664-123-70-12
Email: office@coopercolours.com

TECHNISCHES MERKBLATT CC GRUNDLACK

1. TYP

Wasserverdünnbare matte Universal-Grundierung auf Basis einer spezial Bindemittelkombination.

2. VERWENDUNGSZWECK

Sicherer Grundanstrich auf alten Dispersionsanstrichen, Holz, Hart-PVC und vielen anderen Untergründen vor nachfolgenden Beschichtungen mit Acryl- oder Alkydharzlacken. Einsatz im Innen und Außenbereich.

3. PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Umweltfreundlich, geruchsarm, wasserverdünnbar, matt, Blei- und Chromatfrei nach DIN 55944, hervorragender Verlauf, blockfest, gutes Haftvermögen, leichte Verarbeitung, gut schleifbar, diffusionsfähig, schnell trocknend, überarbeitbar mit wasserbasierten und lösemittelbasierten/aromatfreien Decklacken aus dem CC-Colour Programm.

- **Lagerfähigkeit**

Kühl, trocken und frostfrei in der Originalverpackung mind. 1 Jahr

- **Lieferform**

- 1,0-Liter Gebinde
- 2,5-Liter Gebinde

4. TECHNISCHE DATEN

- **Glanzgrad:**

matt / < 10 E. (85° Winkel)

- **Viskosität:**

verarbeitungsfertig eingestellt

- **Verbrauch**

ca. 120 ml / m² / Anstrich auf senkrechter, glatter Fläche

- **Verdünnung:**

bei Bedarf sauberes, kaltes Wasser, max. 5%

- **Verarbeitungstemperatur:**

mind. +8°C (Umgebungs- und Objekttemperatur)

- **Dichte:**

ca. 1,33g / cm³

- **Trocknung bei:**

- 20°C / 60% rel. LF.
- Staubtrocken nach ca. 1 - 2 Stunden
- Griffest nach ca. 10 - 12 Std.
- Trocken / Überarbeitbar nach ca. 8 - 14 Std.
- Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Cooper Colours

FINEST WALL PAINT

- **Werkzeuge:**

Pinsel, Rollen, Spritzgeräte

- **Reinigung der Werkzeuge:**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser evtl. etwas Netzmittel (z.B. Pril) zugeben. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Anrocknungszeit von wasserverdünnbaren Anstrichstoffen verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.

5. VERARBEITUNG

- Arbeiten nur bei geeigneten Rahmenbedingungen ausführen (z.B. nicht bei zu hoher Luftfeuchtigkeit, Umgebungstemperatur oder zu kalten Bauteilen (Taupunktunterschreitung)).
- Streichen, Rollen, Spritzen
- Airless:
Unverdünnt einstellen. bei Bedarf mit 3-5 % Wasser;
Düsengröße ca. 0,009 – 0,011 inch. Arbeitsdruck ca. 160 bar (geräteabhängig)
- HVLP:
Spritzviskosität mit Wasser auf ca. 60 s im 4 mm Auslaufbecher einstellen;
Düse 1,8mm / Arbeitsdruck ca. 0,55 bar.
- Hochdruckspritzen
Spritzviskosität mit Wasser auf ca. 40s im 4 mm Auslaufbecher einstellen;
Düse 1,4 – 1,9 mm / Arbeitsdruck 3-4 bar.

6. UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Untergründe / Oberflächen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Haftungsstörende Substanzen wie Schmutz, Wachs oder Fette sind zu entfernen (siehe hierzu VOB DIN 18363, Teil C).

Untergrund auf Tragfähigkeit prüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte Lackanstriche mit Anlauger reinigen und anschließend gründlich schleifen. Zwischen den Anstrichen einen Zwischenschliff mit entsprechenden Schleifmitteln durchführen (Schleifpapier, z.B. 280er Körnung oder feiner/Schleifpads z.B. Micra oder 3M). Bei unbekanntem Untergründen, empfehlen wir grundsätzlich das Anlegen einer Musterfläche in Absprache mit unserem technischen Außendienst. Es muss eine Haftzugprüfung gemäß DIN EN ISO 2409 durchgeführt werden. Nicht geeignet sind Untergründe wie eloxiertes Aluminium. Im Zweifelsfall bitten wir um Rücksprache mit unserem technischen Außendienst.

Reinigung mittels konfektionierter Zinkreiniger oder Ammoniakalischer Netzmittelwäsche unter Zuhilfenahme eines Schleifvlieses reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen.

Aluminiumflächen mittels Pinsel mit Nitroverdünnung abwaschen. Nachreiben mit sauberem Lappen. Schleifen mittelös Schleifvlies. Schleifstaub mit lösungsmittelgetränktem Lappen entfernen. Kontrolle: Lappen darf sich nicht mehr durch Schleifstaub dunkel verfärben.

Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichsten Kunststoffen / Kunststoffoberflächen bitte unbedingt Rücksprache mit unserem technischen Dienst halten. Bei der Beschichtung von Holzpaneelen (Decken etc.) können grundsätzlich Abplatzungen im Nut- und Federbereich durch Dimensionsänderungen im Holz nicht ausgeschlossen werden. Dies gilt für alle filmbildenden Anstrichstoffe. Bei nicht angeführten Untergründen oder in schwierigen Fällen bitte technische Beratung über unserern technischen Außendienst einholen.

Holzflächen sind Wartungsflächen. Regelmäßige Kontrolle und Wartung von beschichteten Holzbauteilen sind notwendig um Schäden des Bauteils und/oder des Anstrichfilms zu vermeiden. Wir empfehlen daher, beschichtete Holzbauteile einer ständigen qualifizierten Beurteilung zu unterziehen und auftretende Mängel an dem Bauteil bzw. an dem Anstrichfilm sofort fachgerecht zu beseitigen.

Die maximal zulässige Holzfeuchte darf 15° nicht überschreiten.

Aggressive Substanzen wie z.B. stärkere Säuren, Laugen, Desinfektionsmittel, organische Farbstoffe (z.B. Tee, Kaffee, Rotwein) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit des Anstrichfilms wird hierdurch nicht beeinflusst.

Cooper Colours

FINEST WALL PAINT

Auf maßhaltigen Bauteilen empfehlen wir zwischen den Anstrichen einen Zwischenschliff auszuführen.

7. SICHERHEITSDATEN

Sicherheitsratschläge (S-Sätze), Zusammensetzung nach VDL-Richtlinie, Kennzeichnung und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem gültigen EG-Sicherheitsdatenblatt.

- VOC-Gehalt: Produkt enthält < 130 g/l VOC
- VOC-Kategorie: d(wb) = 130g/l (2010)

Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten.

8. BESONDERE HINWEISE

Die Anstricharbeiten sollen nur bei geeigneten Witterungsbedingungen ausgeführt werden (nicht bei zu hoher Luftfeuchtigkeit, Niederschlag, Staufeuchten).

Die maximal zulässige Holzfeuchte darf 15° nicht überschreiten.

Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein.

Bei Ausführung der Arbeiten bitte die landesüblichen, einschlägigen Fachnormen zu beachten.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und/oder die benötigte Gesamtmenge untereinander mischen und vorhalten.

Bei der Verarbeitung wird das Tragen entsprechender Schutzausrüstung (siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt) empfohlen.

Nicht auf waagrecht Flächen mit stehendem Wasser bzw. Dauernassbelastung einsetzen.

Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Bei der Beschichtung von Metall- und NE-Metallbauteilen Taupunkt, bzw. Taupunktunterschreitung beachten.

Bei Kontakt des Anstrichfilms mit weichmacherhaltigen Produkten (Tür- Fensterdichtungen) ist die Unbedenklichkeit des Dichtprofilherstellers einzuholen bzw. ein Probeanstrich notwendig.

Während der Verarbeitung und der Trocknungsphase für eine gute Be- und Entlüftung sorgen.

Bei unzureichender Belüftung und /oder Verarbeitung der Materialien im Spritzverfahren Atemschutzgerät anlegen.

Bei seidenglänzenden Beschichtungsstoffen kann es bei mittlerer bis starker mechanischer Beanspruchung (Handläufe, Stühle, Tische usw.) systembedingt zu farbigem Abrieb kommen.

9. ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Problemstoffsammelstelle abgeben.

ARA-Lizenznummer 18 863.

Die vorstehenden technischen Hinweise und Informationen haben wir aufgrund Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik zusammengestellt. Sie dienen lediglich der Anleitung/Unterstützung des Käufers (bzw. Verarbeiters) und sollen eine bestmögliche Verarbeitung ermöglichen. Alle anwendungstechnischen Empfehlungen sind unverbindlich.

Es wird darauf hingewiesen, dass aus dem Kaufvertrag kein vertragliches Rechtsverhältnis noch Nebenverpflichtungen begründet werden. Insbesondere entbinden sie den Käufer nicht davon unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Sofern sie weitere Angaben benötigen, stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.